

FERMIT

S.A S.R.L

Founded in: 1969
Capital (in €): 546 802 Euros
Private ownership: 100%
Foreign participation: -
Joint Venture: -
Employees: 246
Turnover 2009 (in €): 4 118 990 Euros
Export Percentage: 2%
Export to: EGIPT,
UNGARIA,
SUA
Annual Automotive Turnover: 80%
Quality system: ISO 9001/ 2001 &
ISO TS 16949 &
ISO 14001 &
OHSAS 18001



Address: Aleea Industriei, Nr. 1
Ramnicu Sarat 125300,
Buzau

Phone: 00 40 238 561 465

Fax: 00 40 238 566 495

Website: www.fermit.ro

Managing Director: Traian PANDARU
traian.pandaru@fermit.ro

Financial Director: Maria ARION
maria.arion@fermit.ro

Technical Director: Constantin BADIU
costica.badiu@fermit.ro

Marketing Director: Iuliana BALAN
iuliana.balan@fermit.ro

Products for automotive / Produse pentru automobile / Produits pour automobiles:

Garnituri de frecare si de etansare ecologice: placute frana disc pentru autoturisme si autovehicule comerciale, saboti de frana asamblati, discuri de ambreiaj asamblate, blocuri de frana pentru autobuze, autocamioane grele. Garnituri de chiulasa pentru motoare termice si alte garnituri de etansare plane.

Friction and sealing ecological gaskets: disc brake pads for passenger cars and commercial vehicles, assembled brake linings and clutch facings, drum brake block for busses and trucks. Cylinder head gaskets for thermal engines and other plate gaskets.

Joint de frottement et d'étanchéité écologiques : plaquettes de frein type disque pour voitures et camions, segments pour frein assemblées et ensemble disques embrayage, blocs de frein pour autobus et lourdes véhicules. Garnitures de culasse pour moteurs thermiques et garnitures planes.

Other products / Alte produse fabricate / Autres produits:

Garnituri de frecare si etansare ecologice pentru autocamioane grele, automacarale, locomotive si vagoane de cale ferata, utilaje industriale, centrale termice. Materiale de etansare pentru garnituri de chiulasa (de tip sandwich: carton special si tabla perforata). Placi comprimate de marsit ecologic pentru garnituri etansare. Materiale de frecare compozite pentru metrou si CFR

Friction and sealing ecological gaskets for heavy vehicles, cranes, combines, transporters, locomotives and railway wagons, industrial tools, thermo power stations. Ecological materials for gaskets (sandwich type :special board and perforated plate). Ecological compressed sheets for flat gaskets. Frictions materials(composite materials) for subways and railways.

Jointes de frottement et d'étanchéité écologiques pour des véhicules lourdes, auto grues, combines, locomotives et wagons pour chemins de fer, centrales thermiques. Matériaux pour étanchéité écologiques pour garnitures de culasse (type sandwich : carton spécial et tôle perforée). Plaques comprimées de mastic écologiques pour garnitures d'étanchéité. Matériaux pour friction (matériaux composites) pour Metro et CFR.

Basic technological methods / Domenii tehnologice de baza / Principales technologies:

Elaborare de materiale non-asbest pentru garnituri ; Stantare garnituri, stantare si ambutisare inele protectie pentru garnituri ; Prelucrari materiale de frezare compozite : preformari la rece, presari la cald, rectificari, gauriri ; Prelucrari mecanice : strunjire, rectificare, frezare, danturare, debitare cu fir, gaurire ; Fabricare de matrite, stante, dispozitive, etc. ; Cercetare, incercari de laborator, proiectare.

Non-asbestos material manufacturing for gaskets ; Gaskets stamping, protection ring stamping and drawing ; Friction composite materials processing : cold preforming, hot pressing, grinding, drilling ; Mechanical processing : metal cutting, metal processing by grinding, wire cutting, drilling ; Equipment design and production(tools, devices, etc). Research, lab testing, projects.

Elaboration des matériaux non asbeste pour joints d'étanchéité ; Estampage des joints, découpage et emboutissage anneaux de protection pour garnitures ; Usinage pour matériaux composites: préformation à froid, pressage, rectification, perçage, etc ; Usinage mécanique : estampage, finition, fraisage, réalisation de denture, débitage à fil, perçage ; Fabrication des matrices, estampes ; Recherche, essais dans les laboratoires, conception